

GRAND-DUCHÉ DE LUXEMBOURG

Brevet N° **75371**
du **12.7.1976**
Titre délivré **8 FEV. 1978**



Monsieur le Ministre de l'Économie Nationale
Service de la Propriété Industrielle,
LUXEMBOURG

16/12/76
11.1.78 **Demande de** ~~EXCESSIONNAIRE~~

CERTIFICAT D'ADDITION

I. Requête

Société Anonyme dite: L'OREAL, 14, rue Royale, F-75008 Paris,(1)
représenté par Waxweiller Jean, 21,Allée Scheffer,Luxembourg,
agissant en qualité de mandataire (2)

dépose le **15.00** heures, au Ministère de l'Économie Nationale, à Luxembourg:
1. la présente requête pour l'obtention d'un ~~EXCESSIONNAIRE~~ pour le brevet no. 74707 du 6.4.1976 concernant: (3)

"Nouveaux-copolymères de N-alkyl-acrylamide ou méthacrylamide,
leur procédé de préparation et leurs utilisations en
cosmétique".

déclare, en assumant la responsabilité de cette déclaration, que l'(es) inventeur(s) est (sont):
Mahieu Claude, 90, Avenue de Villiers- Paris 17^{eme}, France (5)
Papantoniou Christos, 12, Avenue Questroy-Epinay S/Seine, France.

2. la délégation de pouvoir, datée de **15.05.76** le **2.7.76**
3. la description en langue **française** de l'invention en deux exemplaires;
4. **1** planches de dessin, en deux exemplaires;
5. la quittance des taxes versées au Bureau de l'Enregistrement à Luxembourg,
le **douze juillet mil neuf cent soixante-seize**.

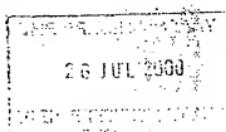
le **douze juillet mil neuf cent soixante-seize**
revendique pour la susdite demande de brevet la priorité d'une (des) demande(s) de
(6) **déposée(s) en (7)** (8)

au nom de **gilt domicile pour lui (elle) et, si désigné, pour son mandataire, à Luxembourg**
Jean Waxweiller, 21,Allée Scheffer, Luxembourg (10)
sollicite la délivrance d'un ~~EXCESSIONNAIRE~~ pour l'objet décrit et représenté dans les annexes
susmentionnées, — avec ajournement de cette délivrance d'addition 18 mois.
Le **15.05.76**

II. Procès-verbal de Dépôt
certificat d'addition
La susdite demande de brevet/extension a été déposée au Ministère de l'Économie Nationale,
Service de la Propriété Industrielle à Luxembourg, en date du:
12.7.76

Le **Ministre de l'Économie Nationale**,
Le **Chef du Service de la Propriété Industrielle**,

A 63097
(1) Nom, prénom, firme, adresse — (2) s'il y a lieu, représenté par... agissant en qualité de mandataire — (3) date du dépôt en toutes lettres — (4) titre de l'invention — (5) nom et adresse — (6) brevet, certificat d'addition, modèle d'utilité — (7) pays — (8) date —
des documents envoiés — (10) adresse — (11) 6, 12 ou 18 mois.



Série 185bis
"Polymères N-tertiobutyl acrylamide
Acide acrylique - méthacrylique"

MEMOIRE DESCRIPTIF DEPOSE
AU LUXEMBOURG
A L'APPUI D'UNE DEMANDE DE
1^o CERTIFICAT D'ADDITION
se rattachant à la demande luxembourgeoise
du 6/4/1976
No. 74707

Au nom de : Société Anonyme dite : L'OREAL

Pour : "Nouveaux copolymères de N-alkyl acrylamide ou
méthacrylamide, leur procédé de préparation
et leurs utilisations en cosmétique"

Invention : Claude MAHIEU et Christos PAPANTONIOU

BSB/ES/31583

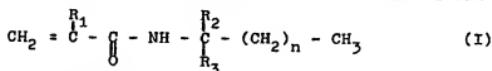
Le brevet auquel se rattache le présent Certificat d'Addition a pour objet à titre de produit industriel nouveau, des copolymères utilisables en particulier en cosmétique pour la réalisation de laques et de lotions de mises en plis ou pour la réalisation de vernis à ongles.

Les copolymères selon le brevet principal permettent de conférer aux laques et lotions de mises en plis, d'excellentes propriétés et notamment une bonne tenue de la coiffure.

Dans les vernis à ongles, les copolymères permettent d'apporter une plus grande brillance, une bonne résistance et une excellente adhérence du film déposé sur les ongles.

Le présent Certificat d'Addition a pour objet un perfectionnement ou une variante au brevet principal et notamment des terpolymères, résultant de la copolymérisation :

15 (a) d'au moins un monomère insoluble dans l'eau de formule :

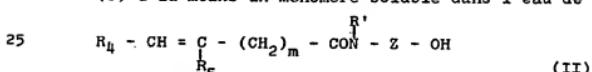


dans laquelle :

20 R_1 , R_2 et R_3 représentent soit un atome d'hydrogène, soit un radical méthyle,

et n est 0 ou un nombre entier de 1 à 10 inclus,

(b) d'au moins un monomère soluble dans l'eau de formule :



dans laquelle :

R' représente un atome d'hydrogène ou un radical méthyle,

30 Z représente un radical alkylène linéaire ou ramifié de 1 à 6 atomes de carbone, substitué ou non par une ou deux fonctions hydroxyméthyles,

et m est 0 ou 1

si $m = 0$, R_4 est soit un atome d'hydrogène soit le radical $-\text{COR}_6$

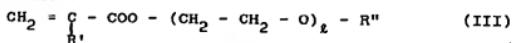
35 R_6 étant $-\text{OH}$ ou le radical $-\text{NH} - \text{R}_7$,

R_7 étant un atome d'hydrogène ou le radical $-\text{Z} - \text{OH}$,

et R_5 est un atome d'hydrogène ou le radical $-\text{CH}_3$,

40

si m = 1, R_4 est un atome d'hydrogène
et R_5 est le radical - COR_6 , R_6 ayant la
même signification que ci-dessus,
et (c) d'au moins un autre monomère pris dans le groupe cons-
titué par : l'acide acrylique, l'acide méthacrylique, l'anhydride
maléique, la N-vinylpyrrolidone et les acrylates et méthacrylates
de formule :



10 dans laquelle : R'' représente un atome d'hydrogène ou un radical
méthyle, l est 3 ou 4 et R'' est un radical méthyle ou éthyle.

Dans la formule (II) ci-dessus, le radical Z est de préfé-
rence pris dans le groupe constitué par :

15 - CH_2 -, - $(CH_2)_2$ -, - $CH(C_2H_5)$ - CH_2 -,
- $C(CH_3)_2$ - CH_2 -, - $C(CH_2OH)_2$ - CH_2 -,
- $C(CH_3)_2$ - CH_2 - $CH(CH_3)$ -, et
- $C(CH_3)(CH_2OH)$ - CH_2 -.

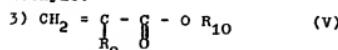
Selon une autre forme de réalisation, les copolymères selon
l'invention sont des tétra-, penta- ou polymères supérieurs qui
20 résultent de la copolymérisation de plus d'un monomère de for-
mule (I) et/ou de plus d'un monomère de formule (II) et/ou de
plus d'un monomère du troisième groupe (c) ci-dessus.

Selon une autre variante de l'invention, les copolymères
résultent de la copolymérisation d'un monomère de formule (I),
25 d'un monomère de formule (II), d'un monomère du groupe (c) et
d'au moins un autre monomère pris dans le groupe constitué par :



30 dans laquelle :

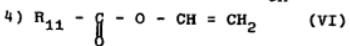
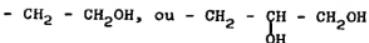
R_8 représente un atome d'hydrogène ou un radical
méthyle.



35 dans laquelle :

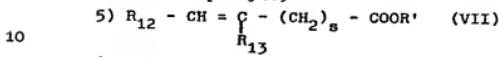
R_9 représente un atome d'hydrogène ou un radical
méthyle et R_{10} représente un radical alkyle linéaire
ou ramifié ayant de 1 à 18 atomes de carbone, un
radical - $(CH_2)_2 N (CH_3)_2$, un radical

40



5 dans laquelle :

R₁₁ représente un radical alkyle linéaire ou ramifié ayant de 1 à 16 atomes de carbone, ou un radical phényle,



dans laquelle :

R' est un radical alkyle ayant de 1 à 3 atomes de carbone, et s est 0 ou 1.

15 15) Si s = 0, R₁₂ représente le radical - COOR', et R₁₃ représente un atome d'hydrogène,

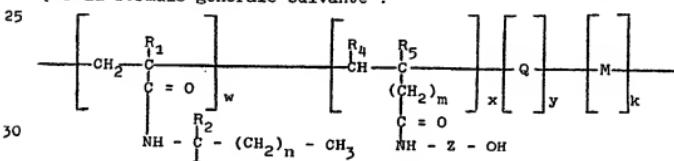
Si s = 1, R₁₂ représente un atome d'hydrogène, et R₁₃ représente le radical - COOR',



20 dans laquelle :

R₁₃ représente un radical alkyle saturé linéaire ou ramifié ayant de 1 à 17 atomes de carbone.

Les copolymères selon l'invention peuvent être représentés par la formule générale suivante :



30

dans laquelle :

les radicaux R₁, R₂, R₃, R₄ et R₅, n, m et Z ont les significations données ci-dessus pour les formules I et II, w correspond à 5 à 90 % en poids, x correspond à 5 à 90 % en poids,

35 y correspond à 5 à 50 % en poids et k correspond à 0 à 50 % en poids, Q représente un motif d'un monomère pris dans le groupe

constitué par l'acide acrylique, l'acide méthacrylique, l'anhydride maléique, la N-vinylpyrrolidone et les acrylates et méthacrylates de formule III ci-dessus et M représente au moins

un motif d'un monomère pris dans le groupe constitué par le styrène et les monomères de formules IV à VIII ci-dessus.

Parmi les monomères de formule (I) on peut en particulier citer : la N-tertiobutyl acrylamide, la N-octyl acrylamide, la 5 N-décy1 acrylamide, la N-dodécy1 acrylamide, la N-(diméthyl-1,1) propyl-17 acrylamide, la N-(diméthyl-1,1) butyl-17 acrylamide, la N-(diméthyl-1,1) pentyl-17 acrylamide, ainsi que les méthacrylamides correspondantes.

Parmi les monomères de formule (II) on peut en particulier 10 citer : la N-hydroxyméthyl acrylamide, la N-hydroxyméthyl méthacrylamide, la N-(hydroxy-2) éthyl17 acrylamide, la N-(hydroxy-2) éthyl17 méthacrylamide, l'acide N-hydroxyméthyl maléamique, la N-hydroxyméthyl maléamide, la N,N'-dihydroxyméthyl maléamide, 15 l'acide N-hydroxyméthyl itaconamique, la N-hydroxyméthyl itaconamide, la N,N-dihydroxyméthyl itaconamide, la N-(hydroxyméthyl-1) propyl17 acrylamide, la N-(hydroxyméthyl-1) propyl17 méthacrylamide, la N-(méthyl-1 hydroxyméthyl-1) éthyl-17 acrylamide, la N-(méthyl-1 hydroxyméthyl-1) éthyl-17 méthacrylamide, la 20 N-(méthyl-1,1,1 hydroxyméthyl-1) éthyl17 méthacrylamide, la N-(tris (hydroxyméthyl)-1,1,1 méthyl17 acrylamide, la N-(tris (hydroxyméthyl)-1,1,1 méthyl17 méthacrylamide, la N-(hydroxy-3 diméthyl-1,1) butyl17 acrylamide, la N-(hydroxy-3 diméthyl-1,1) butyl17 méthacrylamide, la N-(hydroxy-2) éthyl17 N-méthyl acrylamide, la N-(hydroxy-2) éthyl17 N-méthyl méthacrylamide, la 25 N-(bis (hydroxyméthyl)-1,1 éthyl17 acrylamide, et la N-(bis (hydroxyméthyl)-1,1 éthyl17 méthacrylamide.

Parmi les monomères de formule (III), on peut en particulier citer les acrylates et méthacrylates d' ω -méthyl ou éthyl poly-éthylène glycol.

Parmi les monomères de formule (IV) on peut en particulier 30 citer : l'acrylonitrile ainsi que le méthacrylonitrile.

Parmi les monomères de formule (V) on peut en particulier citer : les acrylates et méthacrylates de méthyle, d'éthyle, de propyle, d'isopropyle, de butyle, de tertiobutyle, d'hexyle, de décy1e, de dodécy1e, d'octadécy1e, d'hydroxy-2 éthyle et de 35 N,N diméthyl amino-2 éthyle.

Parmi les monomères de formule (VI) on peut en particulier citer : l'acétate de vinyle, le propionate de vinyle, le butyrate de vinyle, le laurate de vinyle, le stéarate de vinyle, le pivalate de vinyle, le néoheptanoate de vinyle, le néooctanoate de 40 vinyle, le néodécanoate de vinyle, le tétraméthyl-2,2,4,4 BSB/ES/31583

valérate de vinyle l'isopropyl-2 diméthyl-2,3 butyrate de vinyle et le benzoate de vinyle.

5 Parmi les monomères de formule (VII) on peut en particulier citer : le maléate de diméthyle, le maléate de diéthyle, l'itaconate de diméthyle ainsi que l'itaconate de diéthyle.

Parmi les monomères de formule (VIII) on peut citer le méthyl vinyl éther, l'éthyl vinyl éther, le butyl vinyl éther, l'isopropyl vinyl éther, l'octyl vinyl éther, le dodécyl vinyl éther et l'octadécyl vinyl éther.

10 Les copolymères selon l'invention ont de préférence un poids moléculaire compris entre 2000 et 500.000 et plus particulièrement un poids moléculaire compris entre 2000 et 200.000.

Dans une forme particulière de réalisation, les copolymères selon l'invention sont réticulés avec un agent de réticulation 15 dans une proportion comprise entre 0,01 et 2 % en poids par rapport au poids total des monomères mis à réagir.

Parmi les différents agents de réticulation pouvant être utilisés, on peut en particulier citer : le diméthacrylate de diéthylène glycol, le diallyléther, le tétra allyloxyéthane, le 20 diméthacrylate de l'éthylène glycol et le diacrylate de l'éthylène glycol.

Selon une forme particulière de réalisation, lorsque le radical R_4 représente une fonction acide carboxylique libre, ou lorsque le radical Q représente un motif d'acide acrylique ou 25 méthacrylique ou un motif d'anhydride maléique, ces fonctions peuvent être neutralisées avec au moins une base organique telle que la monoéthanolamine, la diéthanolamine, la triéthanolamine, les isopropanolamines telles que la triisopropanolamine, la morpholine ainsi que certains aminoalcools tels que l'amino-2 30 méthyl-2 propanol et l'amino-2 méthyl-2 propanediol-1,3.

La neutralisation est en général réalisée dans une proportion comprise entre 10 et 150 %.

La présente invention a également pour objet un procédé de préparation des copolymères tels que décrits ci-dessus.

35 Ces copolymères peuvent être préparés par copolymérisation en solution dans un solvant organique tel que : les alcools, les esters, les cétones ou les hydrocarbures.

Parmi ces solvants, on peut en particulier citer : le méthanol, l'isopropanol, l'éthanol, l'acétate d'éthyle, l'éthyl méthyl 40 céton, le benzène, etc...
BSB/ES/31583

La copolymérisation peut également avoir lieu en suspension ou en émulsion dans un solvant inerte tel que l'eau.

La copolymérisation peut également avoir lieu en masse.

Ces polymérisations peuvent être effectuées en présence d'un 5 catalyseur de polymérisation générateur de radicaux libres, tels que le peroxyde de benzoyle, le peroxyde de lauroyle, l'azo-bis-isobutyronitrile, l'eau oxygénée, les divers couples d'oxydoréduction tels que : $(NH_4)_4S_2O_8$, $FeCl_2$ etc...
10

La concentration en catalyseur varie entre 0,2 et 10 % en 15 poids par rapport aux monomères mis à réagir et en fonction du poids moléculaire des copolymères que l'on souhaite obtenir.

La présente invention a en outre pour objet l'utilisation des nouveaux copolymères décrits ci-dessus dans des compositions cosmétiques.

15 La présente invention a en particulier pour objet des compositions cosmétiques se présentant sous forme de laques conditionnées ou non sous forme aérosol, de lotions de mises en plis, de compositions traitantes pour la chevelure, de supports de teinture, de shampoings ou encore sous forme de rinses.
20

On entend par rinses des compositions qui sont appliquées après lavage de la chevelure.

La concentration en copolymères dans ces différents types de compositions est généralement comprise entre 0,2 à 30 % en poids par rapport au poids total des compositions.

25 Les laques aérosols selon l'invention peuvent être réalisées en conditionnant dans une bombe aérosol de 0,2 à 8 % en poids d'un copolymère selon l'invention, de 6 à 30 % et de préférence de 8 à 25 % en poids d'un alcool, le reste étant essentiellement constitué par un gaz propulseur liquéfié sous pression tel que le 30 dichlorodifluorométhane, le trichlorofluorométhane, le protoxyde d'azote ou du gaz carbonique ou des mélanges de ceux-ci.

En tant qu'alcool on utilise de préférence l'alcool éthylique ou l'alcool isopropylique.

35 Les lotions de mises en plis selon l'invention peuvent être par exemple réalisées en introduisant dans une solution hydroalcoolique ayant un titre de 20 à 66 % en alcool de 0,3 à 0,6 % en poids d'un copolymère selon l'invention.

40 Selon une autre forme de réalisation les polymères, et notamment ceux comportant des fonctions méthylolées, peuvent être introduits dans des compositions sous forme de solutions
BSB/ES/31583

aqueuses ou hydroalcooliques et peuvent être appliqués sur des cheveux affaiblis ou dégradés de façon à obtenir un renforcement et une meilleure tenue des mises en plis.

Dans ce cas, les compositions sont de préférence appliquées 5 simultanément avec un catalyseur acide.

Parmi les catalyseurs acides qui peuvent être utilisés on peut en particulier citer : l'acide chlorhydrique, l'acide lactique, ainsi que d'autres acides minéraux ou organiques.

Les copolymères selon l'invention peuvent également être 10 utilisés pour la réalisation de vernis à ongles et dans ce cas ils permettent de remplacer de façon avantageuse la Santolite et dans certains cas également la nitrocellulose.

Dans cette forme particulière de réalisation les copolymères sont présents dans une proportion comprise entre 2 et 30 % par 15 rapport au poids total de la composition.

Les différentes compositions telles que décrites ci-dessus peuvent également contenir d'autres adjuvants cosmétiques tels que par exemple des parfums, des colorants, des préservateurs, des plastifiants, des produits cationiques, des produits non-ioniques, des silicones ou d'autres résines cosmétiques.

Dans le but de mieux faire comprendre l'invention on va maintenant décrire à titre d'illustration et sans aucun caractère limitatif divers exemples de préparation des copolymères ainsi que différents exemples de compositions à base de ceux-ci.

25

EXEMPLES DE PREPARATION DE COPOLYMERES

EXEMPLE I

5 Dans un ballon d'un litre muni d'un agitateur mécanique d'un tube adducteur d'azote, d'un thermomètre et d'un réfrigérant on introduit 200 g d'éthanol, 50 g de N-tertiobutylacrylamide, 40 g de N-*l*(méthyl-1 hydroxyméthyl-1) éthyl-1 acrylamide et 10 g d'acide acrylique. Puis on introduit dans le mélange réactionnel 1 g d'azo-bis-isobutyronitrile. Le mélange réactionnel est chauffé à 80°C pendant 8 heures à l'aide d'un appareil thermostaté puis on laisse refroidir jusqu'à température ambiante.

10 La solution est alors versée goutte à goutte dans un récipient contenant de l'acétate d'éthyle. Le polymère précipité est ensuite filtré et séché sous pression réduite.

Indice d'acide : 55,8

Viscosité : 2,39 cPo (en solution à 5 % dans le DMF (diméthylformamide) à 34,6°C).

EXEMPLE II

20 Selon le procédé décrit à l'exemple I ci-dessus on polymérisé :

N-tertiobutylacrylamide.....	45 g
N-hydroxyméthylacrylamide.....	20 g
Acide acrylique.....	5 g
25 N-vinylpyrrolidone.....	30 g
Azo-bis-isobutyronitrile.....	1 g

Viscosité : 2,52 cPo

Indice d'acide : 27

EXEMPLE III

30 Selon le procédé décrit à l'exemple I ci-dessus on polymérisé :

N-tertiobutylacrylamide.....	50 g
N- <i>l</i> (méthyl-1 hydroxyméthyl-1) éthyl-1 acrylamide..	40 g
Acide méthacrylique.....	10 g
35 Azo-bis-isobutyronitrile.....	1 g

Indice d'acide : 71,3

Viscosité : 2,5 cPo (en solution à 5 % dans le DMF à 34,6°C).

EXEMPLES DE COMPOSITIONS

EXEMPLE A

5 On prépare selon l'invention une lotion de mise en plis en procédant au mélange des ingrédients suivants :

Polymère préparé selon l'exemple I..... 2 g

Amino-2 méthyl-2 propanol-1 q.s.p. neutralisation

Parfum..... 0,1 g

10 Alcool éthylique..... 45 g

Eau q.s.p..... 100 g

Cette lotion de mise en plis appliquée de façon conventionnelle permet de conférer aux cheveux un aspect brillant et une excellente tenue dans le temps.

EXEMPLE B

On prépare selon l'invention une lotion de mise en plis en procédant au mélange des ingrédients suivants :

Polymère préparé selon l'exemple II..... 3,5 g

Amino-2 méthyl-2 propanol-1 q.s.p. neutralisation

20 Parfum..... 0,1 g

Colorant suffisant pour teinter la lotion..... 0,2 g

Alcool isopropylique..... 40 g

Eau q.s.p..... 100 g

Après imprégnation des cheveux à l'aide de la lotion ci-dessus, on enroule les cheveux sur des rouleaux de mises en plis ayant un diamètre de 15 à 30 mm et on sèche les cheveux par apport extérieur de chaleur. Après enlèvement des rouleaux on obtient une excellente mise en plis ayant une très bonne tenue dans le temps.

EXEMPLE C

On prépare selon l'invention une lotion de mise en plis en procédant au mélange des ingrédients suivants :

Polymère préparé selon l'exemple III..... 2 g

Amino-2 méthyl-2 propanediol-1,3 q.s.p. neutralisation

35 Parfum..... 0,1 g

Alcool éthylique..... 45 g

Eau q.s.p..... 100 g

EXEMPLE D

On prépare selon l'invention une laque pour cheveux en procédant au mélange des ingrédients suivants :

BSB/ES/31583

Polymère obtenu selon l'exemple II..... 6,5 g
Diéthanolamine q.s.p. neutralisation
Parfum..... 0,2 g

Ethanol..... 100 g

5 25 g de cette solution sont conditionnés dans une bombe
aérosol avec 45 g de trichlorofluorométhane et 30 g de dichlo-
rodifluorométhane.

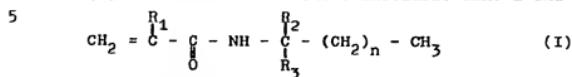
Par pulvérisation de ce mélange sur les cheveux on obtient
une bonne fixation, le cheveu étant brillant et doux au toucher.

10 Par brossage léger, la résine s'élimine très facilement.

R E V E N D I C A T I O N S

1. Copolymères caractérisés par le fait qu'ils résultent de la copolymérisation :

(a) d'au moins un monomère insoluble dans l'eau de formule :

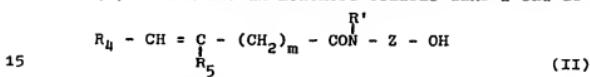


dans laquelle :

10 R_1 , R_2 et R_3 représentent soit un atome d'hydrogène, soit un radical méthyle,

et n est 0 ou un nombre entier de 1 à 10 inclus.

(b) d'au moins un monomère soluble dans l'eau de formule :



dans laquelle :

20 R' représente un atome d'hydrogène ou un radical méthyle, Z représente un radical alkylène linéaire ou ramifié de 1 à 6 atomes de carbone, substitué ou non par une ou deux fonctions hydroxyméthyles,

et m est 0 ou 1

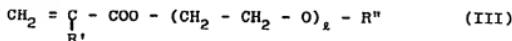
si $m = 0$, R_4 est soit un atome d'hydrogène soit le radical $-\text{COR}_6$

25 R_6 étant $-\text{OH}$ ou le radical $-\text{NH} - \text{R}_7$, R_7 étant un atome d'hydrogène ou le radical $-\text{Z} - \text{OH}$,

et R_5 est un atome d'hydrogène ou le radical $-\text{CH}_3$,

30 si $m = 1$, R_4 est un atome d'hydrogène, et R_5 est le radical $-\text{COR}_6$, R_6 ayant la même signification que ci-dessus,

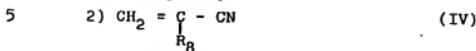
et (c) d'au moins un autre monomère pris dans le groupe constitué par l'acide acrylique, l'acide méthacrylique, l'anhydride maléique, la N-vinylpyrrolidone et les acrylates et méthacrylates de formule :



40 dans laquelle : R' représente un atome d'hydrogène ou un radical méthyle, k est 3 ou 4 et R'' est un radical méthyle ou éthyle.

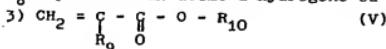
2. Copolymères selon la revendication 1, caractérisés par le fait qu'ils résultent également de la copolymérisation d'au moins un autre monomère pris dans le groupe constitué par :

1) le styrène,



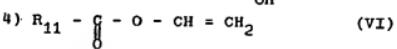
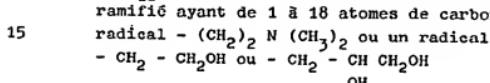
dans laquelle :

R_8 représente un atome d'hydrogène ou un radical méthyle.



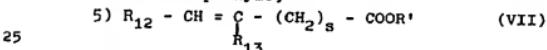
dans laquelle :

R_9 représente un atome d'hydrogène ou un radical méthyle et R_{10} représente un radical alkyle linéaire ou ramifié ayant de 1 à 18 atomes de carbone, un



dans laquelle :

R_{11} représente un radical alkyle linéaire ou ramifié ayant de 1 à 16 atomes de carbone, ou un radical phényle,



dans laquelle :

R' est un radical alkyle ayant de 1 à 3 atomes de carbone,

et s est 0 ou 1,

30 si $s = 0$, R_{12} représente le radical $-\text{COR}'$, et
 R_{13} représente un atome d'hydrogène,

si $s = 1$, R_{12} représente un atome d'hydrogène, et
 R_{13} représente le radical $-\text{COOR}'$,



dans laquelle :

R_{13} représente un radical alkyle saturé linéaire ou ramifié ayant de 1 à 17 atomes de carbone.

3. Copolymères selon l'une quelconque des revendications 1 et 2, caractérisés par le fait qu'ils résultent de la copolymérisation de 5 à 95 % en poids de monomères de formule I, de

5 à 95 % en poids de monomères de formule II et de 5 à 50 % en poids d'au moins un monomère pris dans le groupe constitué par l'acide acrylique, l'acide méthacrylique, l'anhydride maléique, la N-vinylpyrrolidone et les acrylates et méthacrylates de formule III.

4. Copolymères selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisés par le fait que les monomères de formule I sont pris dans le groupe constitué par : la N-tertiobutyl acrylamide, la N-octyl acrylamide, la N-décy1 acrylamide, la N-dodécy1 acrylamide, la N-(diméthyl-1,1) propyl-17 acrylamide, la N-(diméthyl-1,1) butyl-17 acrylamide, la N-(diméthyl-1,1) pentyl-17 acrylamide, les méthacrylamides correspondantes.

5. Copolymères selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisés par le fait que les monomères de formule II sont pris dans le groupe constitué par : la N-hydroxyméthyl acrylamide, la N-hydroxyméthyl méthacrylamide, la N-(hydroxy-2) éthyl-17 acrylamide, l'acide N-hydroxyméthyl maléamique, la N-hydroxyméthyl maléamide, la N,N'-dihydroxyméthyl maléamide, l'acide N-hydroxyméthyl itaconique, la N-hydroxyméthyl itaconamide la N,N-dihydroxyméthyl itaconamide, la N-(hydroxyméthyl-1) propyl-17 acrylamide, la N-(hydroxyméthyl-1) propyl-17 méthacrylamide, la N-(méthyl-1 hydroxyméthyl-1) éthyl-17 acrylamide, la N-(méthyl-1 hydroxyméthyl-1) éthyl-17 méthacrylamide, la N-(tris (hydroxyméthyl)-1,1,1 méthyl-17 acrylamide, la N-(tris (hydroxyméthyl)-1,1,1 méthyl-17 méthacrylamide, la N-(hydroxy-3 diméthyl-1,1) butyl-17 acrylamide, la N-(hydroxy-3 diméthyl-1,1) butyl-17 méthacrylamide, la N-(hydroxy-2) éthyl-17 N-méthyl acrylamide, la N-(hydroxy-2) éthyl-17 N-méthyl méthacrylamide, la N-βis (hydroxyméthyl)-1,1 éthyl-17 acrylamide, et la N-βis (hydroxyméthyl)-1,1 éthyl-17 méthacrylamide.

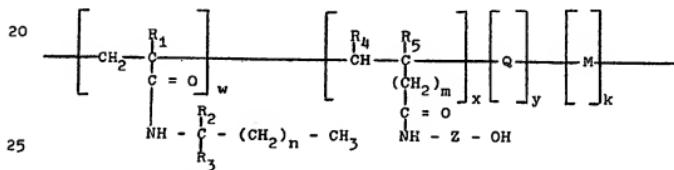
6. Copolymères selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisés par le fait que les monomères de formule III sont pris dans le groupe constitué par les acrylates et méthacrylates d'α-méthyl ou éthyl polyéthylène glycol.

7. Copolymères selon la revendication 2, caractérisés par le fait que les monomères de formules IV à VII sont pris dans le groupe constitué par : l'acrylonitrile et le méthacrylonitrile ; les acrylates et méthacrylates de méthyle, d'éthyle, de propyle, d'isopropyle, de butyle, de tertiobutyle, d'hexyle, de décyle,
BSB/ES/31583

de dodécyle, d'octadécyle, d'hydroxy-2 éthyle et de N,N-diméthyl-amino-2 éthyle ; l'acétate de vinyle, le propionate de vinyle, le butyrate de vinyle, le laurate de vinyle, le stéarate de vinyle, le pivalate de vinyle, le néoheptanoate de vinyle, le néooctanoate de vinyle, le noédécanoate de vinyle, le tétraméthyl-2,2,4,4 valérate de vinyle, l'isopropyl-2 diméthyl-2,3 butyrate de vinyle et le benzoate de vinyle ; le maléate de diméthyle, le maléate de diéthyle, l'itaconate de diméthyle et l'itaconate de diéthyle ; le méthyl vinyl éther, l'éthyl vinyl éther, le butyl vinyl éther, 10 l'isopropyl vinyl éther, l'octyl vinyl éther, le dodécyl vinyl éther et l'octadécyl vinyl éther.

8. Copolymères selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisés par le fait qu'ils ont un poids moléculaire compris entre 2000 et 500.000 et de préférence compris 15 entre 2000 et 200.000.

9. Copolymères selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisés par le fait qu'ils répondent à la formule générale suivante :



dans laquelle :

les radicaux R_1 , R_2 , R_3 , R_4 et R_5 , n , m et Z ont les significations données ci-dessus pour les formules I et II, w correspond à 5 à 90 % en poids, x correspond à 5 à 90 % en poids, y correspond à 5 à 50 % en poids, k correspond à 0 à 50 % en poids, Q représente un motif d'un monomère pris dans le groupe constitué par l'acide acrylique, l'acide méthacrylique, l'anhydride maléique, la N-vinylpyrrolidone et les acrylates et méthacrylates de formule III et M représente au moins un motif d'un monomère pris dans le groupe constitué par le styrène et les monomères de formules IV à VIII ci-dessus.

10. Compolymères selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisés par le fait qu'ils sont réticulés à l'aide d'un agent de réticulation dans une proportion comprise 40 BSB/ES/31583

entre 0,01 et 20 % en poids par rapport au poids total des monomères.

11. Copolymères selon la revendication 10, caractérisés par le fait que l'agent de réticulation est pris dans le groupe 5 constitué par : le diméthacrylate de diéthylène glycol, le diallyl éther, le tétra allyloxyéthane, le diméthacrylate de l'éthylène glycol et le diacrylate de l'éthylène glycol.

12. Procédé de préparation des copolymères selon l'une quelconque des revendications 1 à 11, caractérisé par le fait que les 10 monomères sont mis à réagir en masse ou dans un solvant approprié en présence d'un catalyseur de polymérisation générateur de radicaux libres.

13. Procédé selon la revendication 12, caractérisé par le fait que la concentration en catalyseur varie de 0,2 à 10 % en 15 poids par rapport aux monomères mis à réagir.

14. Composition cosmétique caractérisée par le fait qu'elle contient dans un véhicule cosmétique approprié au moins un copolymère selon l'une quelconque des revendications 1 à 11 ou au moins un copolymère obtenu selon l'une quelconque des revendications 20 12 et 13.

15. Composition cosmétique selon la revendication 14, caractérisée par le fait que le copolymère est présent dans une proportion comprise entre 0,2 à 30 %.

16. Composition selon l'une quelconque des revendications 14 25 et 15, caractérisée par le fait qu'elle est conditionnée dans une bombe aérosol et contient de 0,2 à 8 % en poids de copolymère, de 6 à 30 % et de préférence de 8 à 25 % en poids d'un alcool, le reste étant essentiellement constitué d'un gaz propulseur liquéfié sous pression.

17. Composition selon l'une quelconque des revendications 14 30 et 15, caractérisée par le fait qu'elle est une solution hydroalcoolique contenant de 0,3 à 6 % en poids de copolymère et constitue une lotion de mise en plis.

18. Composition selon l'une quelconque des revendications 14 35 et 15, caractérisée par le fait que le véhicule cosmétique est une base pour vernis à ongles.

19. Composition selon la revendication 18, caractérisée par le fait que la concentration en copolymère est de préférence comprise entre 2 et 30 %.

40

BSB/ES/31583

20. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée par le fait qu'elle contient en outre des adjuvants cosmétiques tels que des parfums, des colorants, des préservateurs, des plastifiants, des produits cationiques, 5 des produits non-ioniques, des silicones ou d'autres résines cosmétiques.